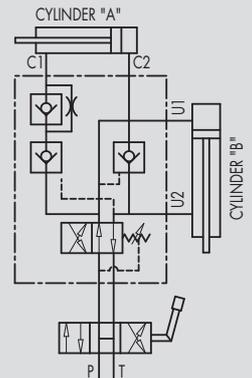




15.4 - VALVOLA DI RIBALTAMENTO ARATRO A DOPPIO EFFETTO CON SPOSTAMENTO DEL CARICO CON VERSOI SOTTO

15.4 - DOUBLE ACTING PLOUGH OVERTURNING VALVE BY DOWN MOULDBOARD LOAD SHIFTING

TIPO / TYPE
VRAP SSSCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM

IMPIEGO:

Valvola realizzata per l'impiego su cilindri per aratri reversibili, in modo da ottenere l'inversione automatica del flusso d'olio e quindi del moto del cilindro idraulico atto a portare in rotazione l'aratro. È stata studiata per azionare due cilindri con il carico della rotazione svantaggioso (vedi schema).

Funzionamento: a inizio manovra parte il cilindro B che allinea il carico. Prima che finisca la manovra, parte anche il cilindro A di rovesciamento.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato

Guarnizioni: BUNA N standard

Tenuta: a cono guidato. Non ammette trafilementi

Le valvole vengono fornite con pressione di scambio di 140 Bar: a seconda delle varie esigenze la pressione di scambio può essere variata agendo sul regolatore di pressione.

MONTAGGIO:

Collegare C1 allo stelo e C2 al fondello del cilindro A, U1 al fondello e U2 allo stelo del cilindro B di allineamento e P e T alle prese macchina. Data la particolare configurazione, queste valvole possono essere montate in linea sul cilindro idraulico o fissate direttamente alla struttura dell'aratro tramite il foro filettato ricavato nel corpo.

USE AND OPERATION:

This valve has been realised for use on cylinders for reversible plough to obtain the automatic oil backflow and therefore the motion reversal of the hydraulic cylinder that makes the plough rotating. It has been studied to set in action 2 cylinders with disadvantageous rotation load (see scheme).

Operating instructions: first cylinder B starts lining up the load. Before the manoeuvre ends, cylinder A starts overturning.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel

Internal parts: hardened and ground steel

Seals: BUNA N standard

Poppet type: any leakage

These valves are supplied with exchange pressure at 140 Bar: according to your requirements, pressure setting can be modified by acting on the pressure regulator.

APPLICATIONS:

Connect C1 to the stem, C2 to the cylinder's block A, U1 to the block and U2 to the stem of the lining up cylinder's B; P and T to the machine inlet. Thanks to its shape, it can be in-line assembled on a hydraulic cylinder or directly fixed on the plough through the threaded hole made on the body.



CODICE
CODE

SIGLA
TYPE

PRESSIONE MAX
DI SCAMBIO
MAX EXCHANGE
PRESSURE
Bar

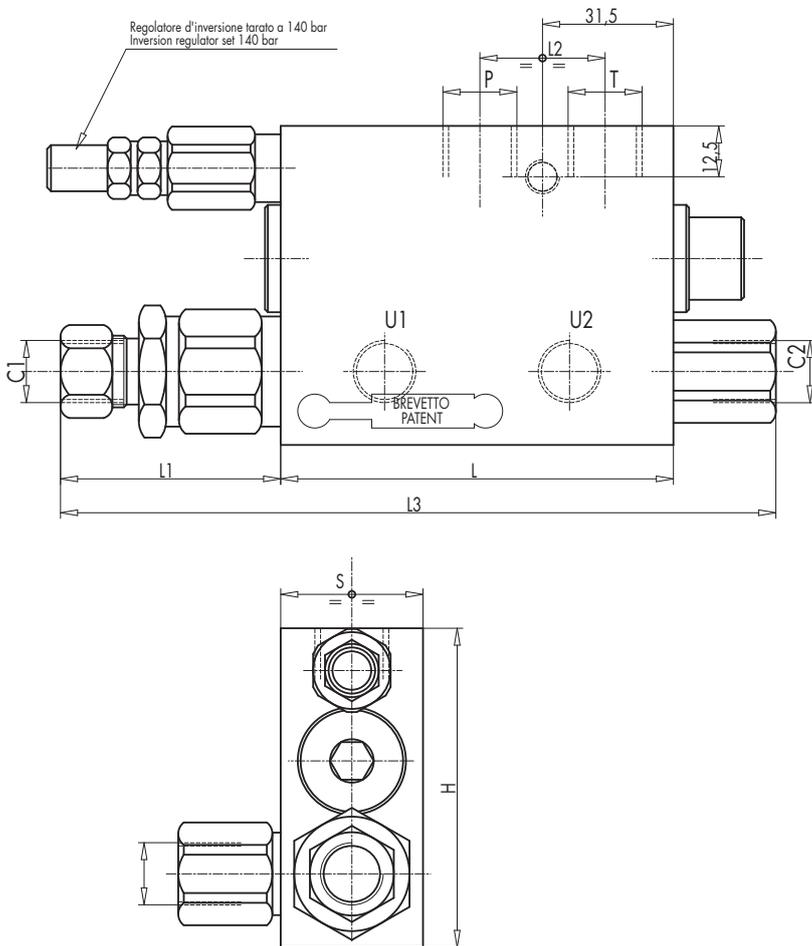
PRESSIONE MAX
MAX PRESSURE
Bar

V0330

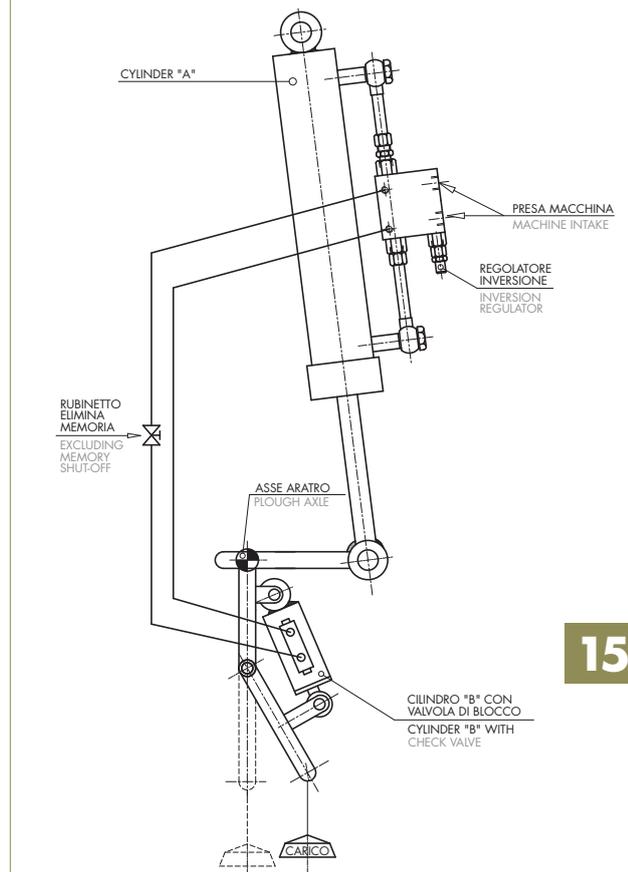
VRAP 80/100 SS

250

400



SCHEMA DI MONTAGGIO
MOUNTING DIAGRAM



15

CODICE
CODE

SIGLA
TYPE

C2
P - T

C1

L

L1

L2

L3

H

S

PESO
WEIGHT

V0330

VRAP 80/100 SS

G 3/8"

Ø12

94

58

30

176

80

35

2,23